

附件3 安全生产检测检验机构信息公开表

机构名称	四川省科源工程技术测试中心有限责任公司					
统一社会信用代码/注册号	91510000742277922N					
通信地址	成都市温江区科惠路一段919号1栋		邮政编码	611130		
实验室地址	成都市温江区科惠路一段919号1栋		邮政编码	611130		
机构信息公开网址	http://www.sckycs.com		法定代表人	邓翔		
机构联系人	李少航		联系电话	13708185602		
主持检测检验工作负责人	陈丽霞		技术负责人	陈丽霞		
资质证书编号	川 应急 20 02		发证日期	2024年12月21日		
质证书批准部门	四川省应急管理厅		有效日期	2025年11月02日		
批准的业务范围						
序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
一	煤矿					
1	煤矿在用主通风机	1.1	证件审查	AQ 1011-2005《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		1.2	外观质量			
		1.3	安全保护及设施			
		1.4	轴承温升			
		1.5	转速			
		1.6	电动机功率			
		1.7	风量			
		1.8	风压			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
1	煤矿在用主通风机	1.9	通风机效率	AQ 1011-2005《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		1.10	噪声			
		1.11	叶片间隙			
		1.12	振动速度			
		1.13	绝缘电阻和接地电阻			
2	在用主要通风机系统	2.1	基本要求	MT/T 1205-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》		现场
		2.2	资料			
		2.3	外观及结构			
		2.4	安装及配置			
		2.5	空气动力性能(喘振)			
		2.6	空气动力性能(风量、压力)			
		2.7	空气动力性能(通风机运行效率)			
		2.8	空气动力性能(电动机运行效率)			
		2.9	空气动力性能(噪声)			
		2.10	振动速度有效值			
		2.11	电动机轴承、定子温度			
		2.12	电动机冷态绝缘电阻			
		2.13	接地电阻值			
		2.14	叶片与机壳(或保护圈)的间隙值			
3	煤矿在用主排水系统	3.1	水泵效率	AQ 1012-2005《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》		现场
		3.2	电动机功率			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
3	煤矿在用主排水系统	3.3	吨水百米电耗	AQ 1012-2005《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》		现场
		3.4	振动			
		3.5	泵房噪声			
		3.6	系统排水能力			
		3.7	供配电能力			
		3.8	泵房			
		3.9	水仓			
		3.10	机房温度			
4	在用主排水系统	4.1	一般要求(证件)	MT/T 1204-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》		现场
		4.2	一般要求(淘汰及禁止使用要求)			
		4.3	文件资料			
		4.4	系统配置与安装(排水能力)			
		4.5	系统配置与安装(水仓)			
		4.6	系统配置与安装(主排水泵房供电线路)			
		4.7	系统配置与安装(旋转部件的防护)			
		4.8	系统配置与安装(防水锤装置)			
		4.9	系统配置与安装(主排水泵房出口)			
		4.10	系统配置与安装(连接通道)			
		4.11	系统配置与安装(泵房人员值守)			
		4.12	主排水泵(标识牌)			
		4.13	主排水泵(单泵启动时间)			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
4	在用主排水系统	4.14	主排水泵(泵工况点效率)	MT/T 1204-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》		现场
		4.15	主排水泵(电机输入功率)			
		4.16	主排水泵(吨水百米电耗)			
		4.17	主排水泵(振动)			
		4.18	主排水泵(噪声)			
		4.19	主排水泵(水泵工业利用区)			
		4.20	接地电阻			
5	煤矿在用空气压缩机	5.1	外观	AQ 1013-2005《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》		现场
		5.2	证件			
		5.3	安全保护装置			
		5.4	温度			
		5.5	风包			
		5.6	压缩机油		不检压缩机油闪点	
		5.7	容积流量			
		5.8	排气压力			
		5.9	转速			
		5.10	比功率			
		5.11	噪声			
		5.12	振动			
6	在用空气压缩机	6.1	一般要求(证件检查)	MT/T 1203-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 空气压缩机》		现场
		6.2	一般要求(报告核查)			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明				
		序号	名称							
6	在用空气压缩机	6.3	一般要求(淘汰及禁止情况)	MT/T 1203-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 空气压缩机》		现场				
		6.4	文件资料							
		6.5	安装							
		6.6	外观							
		6.7	安全保护及辅助装置							
		6.8	技术性能(承压与密封性能)							
		6.9	技术性能(容积流量)							
		6.10	技术性能(排气温度)							
		6.11	技术性能(噪声)							
		6.12	技术性能(振动烈度)							
		6.13	润滑油							
		7	煤矿在用摩擦式提升机系统		7.1		机房	AQ 1014-2005《煤矿在用摩擦式提升机系统安全检测检验规范》		现场
					7.2		提升装置			
7.3	制动系统									
7.4	液压系统									
7.5	保险装置及要求									
7.6	信号装置									
7.7	电气系统									
8	在用摩擦式提升机系统	8.1	一般要求(标准及证件符合性)	MT/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 摩擦式提升机系统》		现场				
		8.2	一般要求(淘汰及禁止情况)							
		8.3	一般要求(使用年限)							

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
8	在用摩擦式提升机系统	8.4	文件资料	MT/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 摩擦式提升机系统》		现场
		8.5	机房或硐室			
		8.6	井架			
		8.7	井口			
		8.8	井底			
		8.9	提升装置(运行状况)			
		8.10	提升装置(运行速度、加减速度和提升载荷)			
		8.11	提升装置(主轴、摩擦轮和天轮<导向轮>、天轮轴<导向轮轴>状况)			
		8.12	提升装置(摩擦轮、天轮<导向轮>与钢丝绳直径比)			
		8.13	提升装置(天轮绕绳情况)			
		8.14	提升装置(天轮衬垫磨损情况)			
		8.15	提升装置(摩擦轮衬垫磨损情况)			
		8.16	提升装置(制动系统)			
		8.17	提升装置(操作台和操作手把)			
		8.18	提升装置(深度指示系统)			
		8.19	提升装置(液压系统)			
		8.20	提升装置(保护功能)			
		8.21	提升装置(防滑安全性能)			
		8.22	提升装置(总停开关和定载装置)			
		8.23	电气安全性能(供电回路和信号装置)			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
8	在用摩擦式提升机系统	8.24	电气安全性能(绝缘电阻)	MT/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 摩擦式提升机系统》		现场
		8.25	电气安全性能(接地)			
9	煤矿在用缠绕式提升机系统	9.1	机房	AQ 1015-2005《煤矿在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》		现场
		9.2	提升装置			
		9.3	制动系统			
		9.4	液压系统			
		9.5	保险装置及要求			
		9.6	信号装置			
		9.7	电气系统			
10	在用缠绕式提升机系统	10.1	一般要求(标准及证件)	MT/T 1207-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 缠绕式提升机系统》		现场
		10.2	一般要求(淘汰或禁止使用的设备)			
		10.3	一般要求(钢丝绳等定期检测检验)			
		10.4	一般要求(载人提升的防坠器)			
		10.5	文件资料			
		10.6	机房或硐室			
		10.7	井架			
		10.8	井口			
		10.9	井底			
		10.10	提升装置(运行状况)			
		10.11	提升装置(运行速度、加减速度和载荷)			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
10	在用缠绕式提升机系统	10.12	提升装置(主轴、卷筒、天轮状况)	MT/T 1207-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 缠绕式提升机系统》		现场
		10.13	提升装置(卷筒、天轮绳径比)			
		10.14	提升装置(卷筒绕绳层数)			
		10.15	提升装置(绕绳2层以上卷筒要求)			
		10.16	提升装置(天轮钢丝绳边缘距)			
		10.17	提升装置(天轮衬垫磨损情况)			
		10.18	提升装置(制动系统)			
		10.19	提升装置(操作台和操作手把)			
		10.20	提升装置(深度指示系统)			
		10.21	提升装置(液压系统)			
		10.22	提升装置(保护功能)			
		10.23	提升装置(总停开关、定车和定载装置)			
		10.24	电气安全性能(供电回路和信号装置)			
		10.25	电气安全性能(绝缘电阻)			
10.26	电气安全性能(接地)					
11	煤矿在用提升绞车系统	11.1	机房	AQ 1016-2005《煤矿在用提升绞车系统安全检测检验规范》		现场
		11.2	提升装置			
		11.3	制动系统			
		11.4	液压系统			



序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
11	煤矿在用提升绞车系统	11.5	保险装置及要求	AQ 1016-2005《煤矿在用提升绞车系统安全检测检验规范》		现场
		11.6	信号装置			
		11.7	电气系统			
12	在用提升绞车系统	12.1	一般要求(标准及证件)	MT/T 1206-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 提升绞车系统》		现场
		12.2	一般要求(淘汰或禁止使用的设备)			
		12.3	一般要求(钢丝绳等定期检测检验)			
		12.4	一般要求(载人提升的防坠器)			
		12.5	一般要求(载人限制)			
		12.6	文件资料			
		12.7	机房或硐室			
		12.8	井架			
		12.9	井口			
		12.10	井底			
		12.11	提升装置(运行状况)			
		12.12	提升装置(运行速度、加减速度和载荷)			
		12.13	提升装置(主轴、卷筒、天轮状况)			
		12.14	提升装置(卷筒、天轮绳径比)			
		12.15	提升装置(卷筒绕绳层数)			
		12.16	提升装置(绕绳2层以上卷筒要求)			
		12.17	提升装置(天轮钢丝绳边缘距)			
		12.18	提升装置(天轮衬垫磨损情况)			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
12	在用提升绞车系统	12.19	提升装置(制动系统)	MT/T 1206-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 提升绞车系统》		现场
		12.20	提升装置(操作台和操作手把)			
		12.21	提升装置(深度指示系统)			
		12.22	提升装置(液压系统)			
		12.23	提升装置(保护功能)			
		12.24	提升装置(总停开关、定车和定载装置)			
		12.25	电气安全性能(供电回路和信号装置)			
		12.26	电气安全性能(绝缘电阻)			
		12.27	电气安全性能(接地)			
13	煤矿重要用途钢丝绳	13.1	捻制质量	MT/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》  MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》		
		13.2	表面质量			
		13.3	不松散检查			
		13.4	钢丝绳直径			
		13.5	钢丝直径			
		13.6	钢丝绳破断拉力		不检整绳破断	
		13.7	不合格钢丝断面积			
		13.8	安全系数			
		13.9	钢丝破断拉力			
		13.10	钢丝反复弯曲			
		13.11	钢丝扭转			
		13.12	钢丝抗拉强度			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
14	煤矿在用窄轨车辆连接链	14.1	外观检查	AQ 1112-2014《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》		
		14.2	二倍最大静荷重试验时的永久伸长率			
15	煤矿在用窄轨车辆连接插销	15.1	外观检查	AQ 1113-2014《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》		
		15.2	二倍最大静荷重试验时的永久弯曲变形量			
16	煤矿用架空乘人装置	16.1	空载运行	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》		现场
		16.2	负载运行		不检2倍载荷运行	
		16.3	钢丝绳导向装置			
		16.4	制动装置性能			
		16.5	托轮性能			
		16.6	抱索器性能		不检抗滑力和强度	
		16.7	吊椅性能		不检强度	
		16.8	尾轮及张紧装置性能		不检尾绳最大预张紧力	
		16.9	液压系统		不检耐压、清洁度、超温保护装置、液位标记、压力表	
		16.10	安全防护			
17	罐笼	17.1	标志证书检查	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		现场
		17.2	罐内尺寸			
		17.3	扶手			
		17.4	罐笼门			
		17.5	罐内阻车器			
		17.6	罐底轨道			
		17.7	导向装置与罐道间隙			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
18	煤矿在用水环真空泵	18.1	气量	GB/T 13929-2024 《水环真空泵和水环压缩机试验方法》		现场
		18.2	吸入压力(真空度)			
		18.3	转速			
		18.4	电功率			
		18.5	供水量			
		18.6	温度			
		18.7	环境空气压力和相对湿度			
		18.8	振动			
		18.9	噪声			
19	煤矿在用带式输送机	19.1	安全要求	MT 820-2006 《煤矿用带式输送机 技术条件》		现场
		19.2	外观质量			
		19.3	带速			
		19.4	功率			
		19.5	加减速度			
		19.6	输送机运行			
		19.7	输送带运行状态			
		19.8	制动装置和逆止装置			
		19.9	各机电保护装置和电控装置			
		19.10	噪声			
		19.11	张紧装置			
		19.12	液压元件			
		19.13	清扫器		不检阻燃、防静电	

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
20	煤矿在用 电机车	20.1	电机车零部件	NB/T 10049-2018《煤矿 在用电机车检测检验规 范》		现场
		20.2	电机车标志证书			
		20.3	电机车标志状态			
		20.4	电机车运行要求			
		20.5	光照度			
		20.6	警声传播距离			
		20.7	制动功能			
		20.8	制动闸瓦			
		20.9	制动距离及制动后要求			
		20.10	过放电指示装置			
		20.11	井下用设置要求			
		20.12	安全保护装置			
		20.13	氢气报警断电装置			
		20.14	灭火器材			
		20.15	轮箍(或车轮)踏面厚度			
		20.16	司机棚和门			
		20.17	撒砂装置			
		20.18	司机室			
		20.19	连接缓冲装置			
		20.20	双电机驱动			
		20.21	电气部件外观			
		20.22	受电弓			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
20	煤矿在用 电机车	20.23	司机控制器	NB/T 10049-2018《煤矿 在用电机车检测检验规 范》		现场
		20.24	插销连接器			
		20.25	列车前照明、后尾灯			
		20.26	电机车主电路绝缘电 阻			
21	矿用提升 容器重要 承载件	21.1	超声检测	GB/T 6402-2008《钢锻 件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997《矿用提 升容器重要承载件无损 探伤方法与验收规范》		
22	矿用人车 连接装置	22.1	超声检测	MT/T 684-1997《矿用提 升容器重要承载件无损 探伤方法与验收规范》		现场
				GB/T 6402-2008《钢锻 件超声检测方法》		
23	天轮轴、 导向轮 轴、提升 机（绞车） 主轴	23.1	超声检测	MT/T 684-1997《矿用提 升容器重要承载件无损 探伤方法与验收规范》		现场
				JB/T 1581-2014《汽轮 机、汽轮发电机转子和 主轴锻件超声检测方 法》		
24	在用设备 设施主 轴、其他 零部件	24.1	超声检测	GB/T 6402-2008《钢锻 件超声检测方法》		
				JB/T 1581-2014《汽轮 机、汽轮发电机转子和 主轴锻件超声检测方 法》		

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
24	在用设备设施主轴、其他零部件	24.1	超声检测	GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
				GB 43068-2023《煤矿用跑车防护装置安全技术要求》		
				MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
		24.2	磁粉检测	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
25	通风机叶片	25.1	超声检测	GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		现场
		25.2	磁粉检测	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》		
		25.3	渗透检测	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》		
26	在用跑车防护装置	26.1	组成及设计检查	GB 43068-2023《煤矿用跑车防护装置安全技术要求》		
		26.2	装置总装检查			
		26.3	功能检查			
		26.4	监控传感器灵敏度试验			
		26.5	钢丝绳检查			
		26.6	挡车栏荧光标志检查			
		26.7	收放机构负荷试验			
		26.8	安装使用说明书检查			
		26.9	标牌检查			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
27	煤尘爆炸性与煤层自燃倾向性鉴定	27.1	制样	GB/T 474-2008《煤样的制备方法》		
		27.2	水分	GB/T 212-2008《煤的工业分析方法》		
		27.3	灰分			
		27.4	挥发分	GB/T 212-2008《煤的工业分析方法》		
		27.5	全硫	GB/T 214-2007《煤中全硫的测定方法》		
		27.6	真相对密度	GB/T 217-2008《煤的真相对密度测定方法》		
		27.7	煤层自燃倾向性鉴定	GB/T 20104-2006《煤自燃倾向性色谱吸氧鉴定法》		
		27.8	煤尘爆炸性鉴定	AQ 1045-2007《煤尘爆炸性鉴定规范》		
二	<b>金属非金属矿山</b>					
1	固定式空气压缩机	1.1	机房或硐室	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》		现场
		1.2	润滑系统		不检压缩机油闪点	
		1.3	冷却系统			
		1.4	储气罐			
		1.5	系统保护要求			
		1.6	曲轴箱油温			
		1.7	停车复位			
		1.8	运转状态			
		1.9	振动			
		1.10	转速			
		1.11	容积流量			
		1.12	输入比功率			
		1.13	输入电流			



序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
2	移动式空气压缩机	2.1	密封与防护	AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》		现场
		2.2	润滑系统		不检压缩机油闪点	
		2.3	冷却系统			
		2.4	外接储气罐			
		2.5	系统保护要求			
		2.6	曲轴箱油温			
		2.7	运转状态			
		2.8	转速			
		2.9	容积流量			
		2.10	输入比功率			
		2.11	输入电流			
3	缠绕式提升机	3.1	机房或硐室	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》		现场
		3.2	提升装置			
		3.3	制动系统			
		3.4	液压系统			
		3.5	保险装置及要求			
		3.6	信号装置			
		3.7	电气系统			
		3.8	钢丝绳和连接装置			
4	摩擦式提升机	4.1	机房或硐室	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		现场
		4.2	提升装置			
		4.3	制动系统			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
4	摩擦式提升机	4.4	液压系统	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		现场
		4.5	保险装置及要求			
		4.6	信号装置			
		4.7	电气系统			
		4.8	钢丝绳和连接装置			
5	矿井提升绞车	5.1	机房或硐室	AQ 2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		现场
		5.2	提升装置			
		5.3	制动系统			
		5.4	液压系统			
		5.5	保险装置及要求			
		5.6	信号装置			
		5.7	电气系统			
		5.8	钢丝绳和连接装置			
6	提升钢丝绳	6.1	基本要求	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
		6.2	钢丝绳直径			
		6.3	不松散检查			
		6.4	拆股钢丝的制样方法			
		6.5	钢丝的表面状态			
		6.6	拆股钢丝的实测直径			
		6.7	钢丝绳力学性能的考核办法			
		6.8	钢丝绳破断拉力		不检整绳破断	

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
6	提升钢丝绳	6.9	不合格钢丝绳断面积	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
		6.10	安全系数			
		6.11	钢丝绳破断拉力检验			
		6.12	反复弯曲试验			
		6.13	扭转试验			
7	罐笼	7.1	标志证书检查	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》		现场
		7.2	罐内尺寸			
		7.3	扶手			
		7.4	罐笼门			
		7.5	罐内阻车器			
		7.6	罐底轨道			
		7.7	导向装置与罐道间隙			
8	主通风机	8.1	矿用产品安全标志	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		现场
		8.2	零部件和紧固件			
		8.3	刹车装置			
		8.4	润滑系统			
		8.5	结构			
		8.6	电动机运行功率			
		8.7	接地电阻			
		8.8	绝缘电阻			
		8.9	叶片径向间隙值			
		8.10	安全保护及设施			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
8	主通风机	8.11	监测用仪器仪表	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		现场
		8.12	振动			
		8.13	备用电动机			
		8.14	噪声			
		8.15	轴承温度			
		8.16	效率			
9	通风系统	9.1	通风系统风量	AQ 2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》		现场
		9.2	通风系统风压			
		9.3	风机主要参数			
		9.4	风量(风速)合格率	AQ 2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		
		9.5	风质合格率			
		9.6	作业环境空气质量合格率			
		9.7	有效风量率			
		9.8	风机效率			
		9.9	风量供需比			
		9.10	综合指标			
		9.11	辅助指标(单位有效风量所需功率)			
		9.12	辅助指标(单位采掘矿石量的通风费用)			
		9.13	辅助指标(年产万吨耗风量)			
10	主排水系统	10.1	基本要求	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		现场
		10.2	机房温度			
		10.3	照明设施			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
10	主排水系统	10.4	值班位置噪声	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		现场
		10.5	接地电阻			
		10.6	启动时间			
		10.7	振动			
		10.8	排水泵噪声			
		10.9	转速			
		10.10	输入电流			
		10.11	泵的排水能力			
		10.12	管路排水能力			
		10.13	排水泵的扬程			
		10.14	运行工况点效率			
		10.15	吨水百米电耗			
		10.16	运行状况			
		10.17	供配电能力			
11	矿用提升容器重要承载件	11.1	超声检测	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》		
				MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
12	矿用人车连接装置	12.1	超声检测	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
				GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》		现场

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
12	矿用人车连接装置	12.2	磁粉检测	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
13	天轮轴、导向轮轴、提升机（绞车）主轴	13.1	超声检测	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》		现场
				JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
				MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
14	在用设备设施主轴、其他零部件	14.1	超声检测	GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》		
				JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
				GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
				GB 43068-2023《煤矿用跑车防护装置安全技术要求》		
				MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
		14.2	磁粉检测	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
15	通风机叶片	15.1	超声检测	GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		现场
		15.2	磁粉检测	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》		

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
15	通风机叶片	15.3	渗透检测	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》		现场
16	架空乘人装置	16.1	空载运行	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》		现场
		16.2	负载运行		不检 2 倍载荷运行	
		16.3	钢丝绳导向装置			
		16.4	制动装置性能			
		16.5	托轮性能			
		16.6	抱索器性能		不检抗滑力和强度	
		16.7	吊椅性能		不检强度	
		16.8	尾轮及张紧装置性能		不检尾绳最大预张紧力	
		16.9	液压系统		不检耐压、清洁度、超温保护装置、液位标记、压力表	
		16.10	安全防护			
17	在用带式输送机	17.1	照明	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》		现场
		17.2	机头、机尾等防护栏和警示标志			
		17.3	高速轴驱动器等防护罩			
		17.4	驱动装置防护栏			
		17.5	料斗、溜槽检查门设置及防护措施			
		17.6	跨越桥			
		17.7	密封罩盖及防尘装置			
		17.8	整机运行稳定性			
		17.9	速度、加速度			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
17	在用带式输送机	17.10	功率	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》		现场
		17.11	制动装置			
		17.12	防逆转装置			
		17.13	超速保护装置			
		17.14	防跑偏保护装置			
		17.15	打滑保护装置			
		17.16	防撕裂保护装置			
		17.17	断带保护装置			
		17.18	过载保护装置			
		17.19	防大块冲击保护装置			
		17.20	空仓、满仓保护和报警装置			
		17.21	溜槽、料斗防堵塞保护装置			
		17.22	信号、电气联锁及紧急停车装置			
		17.23	张紧力下降保护装置			
		17.24	过电流和欠电压保护装置			
		17.25	张紧装置			
17.26	液压、液力元件					
17.27	清扫装置					
17.28	液力耦合器传动介质					
17.29	电动机、电控设备外壳接地电阻					
18	在用矿用自卸汽车	18.1	产品标牌	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		现场
		18.2	外观			



序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
18	在用矿用自卸汽车	18.3	漏水检查	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		现场
		18.4	漏油检查			
		18.5	车速表指示误差			
		18.6	最小转弯直径			
		18.7	柴油机起动			
		18.8	柴油机运转			
		18.9	柴油机加、减速			
		18.10	柴油机停机装置			
		18.11	转向系统			
		18.12	方向盘操纵力			
		18.13	方向盘自由行程			
		18.14	转向轮自动回正			
		18.15	应急转向装置			
		18.16	制动装置配置			
		18.17	行车制动			
		18.18	应急制动			
		18.19	停车制动			
		18.20	灯光设置			
		18.21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯			
		18.22	前照灯			
		18.23	喇叭			
		18.24	轮胎			
		18.25	车架、车桥			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
18	在用矿用自卸汽车	18.26	离合器	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		现场
		18.27	变速器			
		18.28	传动轴			
		18.29	驱动桥			
		18.30	车身和驾驶室			
		18.31	车门和车窗			
		18.32	空气调节装置			
		18.33	后视镜			
		18.34	刮水器			
		18.35	灭火装置			
		18.36	保护板			
		18.37	尾气排放			
		18.38	驾驶员耳旁噪声			
		18.39	自卸机构			
19	地下运矿车	19.1	整机几何参数	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		现场
		19.2	最小转弯半径			
		19.3	行驶速度			
		19.4	最大牵引力			
		19.5	车厢升降性能			
		19.6	驾驶室或顶棚			
		19.7	启动性能			
		19.8	操纵系统			
		19.9	消防装置			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
19	地下运矿车	19.10	制动系统	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		现场
		19.11	传动系统			
		19.12	爬坡能力			
		19.13	照明及信号			
		19.14	报警装置			
		19.15	噪声			
		19.16	尾气排放			
		19.17	安全保护装置			
		19.18	安全警示标志			
20	地下矿山无轨运人车辆	20.1	整机性能(最小转弯半径)	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		现场
		20.2	整机性能(车架摆动角)			
		20.3	整机性能(行驶速度)			
		20.4	整机性能(爬坡能力)			
		20.5	制动系统			
		20.6	操纵系统		不检 4.4.5	
		20.7	传动系统			
		20.8	出口			
		20.9	驾驶室		不检 4.7.1 和 4.7.2	
		20.10	乘人车厢			
		20.11	噪声			
		20.12	照明及信号装置			
		20.13	报警装置			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
20	地下矿山无轨运人车辆	20.14	尾气排放	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		现场
		20.15	消防装置			
		20.16	安全保护装置			
		20.17	安全警示标志			
21	在用跑车防护装置	21.1	组成及设计检查	GB 43068-2023《煤矿用跑车防护装置安全技术要求》		现场
		21.2	装置总装检查			
		21.3	功能检查			
		21.4	监控传感器灵敏度试验			
		21.5	钢丝绳检查			
		21.6	挡车栏荧光标志检查			
		21.7	收放机构负荷试验			
		21.8	安装使用说明书检查			
		21.9	标牌检查			
批准的授权签字人及授权签字领域						
序号	姓名	授权签字领域				
1	陈丽霞	经审查批准的煤尘爆炸性鉴定和煤层自燃倾向性鉴定项目。				
2	张祥龙	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品。				
3	李少航	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品。				
本次许可内容：变更法定代表人、增加业务范围						
机构违法受处罚信息（初次申请不填写）						
违法事实		处罚决定		处罚时间		执法机关
/		/		/		/