

附件 3 安全生产检测检验机构信息公开表

机构名称	四川省恒升煤炭科技开发有限公司					
统一社会信用代码/注册号	91510105099232994L					
通信地址	四川省成都市青羊区光华北五路 266 号 1 栋 2 单元 11 层 1—6 号		邮政编码	610091		
实验室地址	成都市新都区普河路 458 号		邮政编码	610500		
	四川省广安华蓥市石岭岗路 100 号			638600		
	宜宾市珙县巡场镇红卫煤矿集中区 2 号附 1 号			644500		
机构信息公开网址	<a href="http://www.cmhsgs.com.cn">http://www.cmhsgs.com.cn</a>		法定代表人	张克文		
机构联系人	杨阳		联系电话	18040335658		
主持检测检验工作负责人	梁立勋		技术负责人	郭小明		
资质证书编号	川 应急 20 01		发证日期	2024.12.21		
资质证书批准部门	四川省应急管理厅		有效日期	2025.11.2		
批准的业务范围						
序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
1	煤矿在用主通风机系统	1	证件审查	AQ1011-2005 《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		2	外观质量			现场
		3	安全保护及设施			现场
		4	轴承与电动机温升			现场
		5	风量			现场
		6	风压			现场
		7	电动机功率			现场
		8	通风机效率			现场
		9	噪声			现场
		10	振动速度有效值			现场
		11	叶片间隙	AQ1011-2005 《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		12	电动机绝缘电阻			现场

			和接地电阻	范》		
2	煤矿在用主排水系统	1	流量	AQ1012-2005 《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》		现场
		2	扬程			现场
		3	转速			现场
		4	功率			现场
		5	效率			现场
		6	性能曲线图绘制			现场
		7	排水系统			现场
		8	泵的振动			现场
		9	噪声			现场
3	煤矿在用空气压缩机	1	外观	AQ1013-2005 《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》		现场
		2	证件			现场
		3	保护装置			现场
		4	温度			现场
		5	容积流量			现场
		6	排气压力			现场
		7	转速			现场
		8	比功率			现场
		9	噪声			现场
		10	振动			现场
4	煤矿用架空乘人装置	1	使用性能	AQ1038—2007 《煤矿用架空乘人装置安全检测检验规范》		现场
		2	钢丝绳的导向装置			现场
		3	制动装置性能			现场
		4	托轮性能			现场
		5	抱索器性能		不检抱索器强度	现场
		6	吊椅性能		不检吊椅强度	现场
		7	尾轮及张紧装置性能		不检尾绳最大预张紧力	现场
		8	液压系统		不检耐压试验、清洁度、超温保护装置、液位标记、压力表	现场
		9	安全防护			现场
5	煤矿在用缠绕式提升机系统	1	机房	AQ1015-2005 《煤矿在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》		现场
		2	提升装置		不检主轴滚筒无损探伤	现场
		3	制动系统			现场
		4	液压系统			现场
		5	安全保护装置			现场

		6	信号装置			现场
		7	电气系统			现场
6	煤矿在用提升绞车系统	1	机房	AQ1016-2005 《煤矿在用提升绞车系统安全检测检验规范》		现场
		2	提升装置		不检主轴滚筒无损探伤	现场
		3	制动系统			现场
		4	液压系统			现场
		5	安全保护装置			现场
		6	信号装置			现场
		7	电气系统			现场
		7	金属非金属矿山在用缠绕式提升机		1	机房或硐室
2	提升装置				现场	
3	制动系统				现场	
4	液压系统				现场	
5	安全保护装置				现场	
6	信号装置				现场	
7	电气系统				现场	
8	钢丝绳和连接装置				现场	
8	金属非金属矿山在用提升绞车	1	机房或硐室	AQ2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车系统安全检测检验规范》		现场
		2	提升装置			现场
		3	制动系统			现场
		4	液压系统			现场
		5	安全保护装置			现场
		6	信号装置			现场
		7	电气系统			现场
		8	钢丝绳和连接装置			现场
9	金属非金属矿山在用主通风机系统	1	矿用产品安全标志	AQ2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		2	零部件和紧固件			现场
		3	刹车装置			现场
		4	润滑系统			现场
		5	结构			现场
		6	电动机运行功率			现场
		7	接地电阻			现场
		8	绝缘电阻			现场
		9	叶片径向间隙值			现场
		10	安全保护及设施			现场
		11	监测用仪器仪表			现场
		12	振动			现场

		13	备用电动机			现场
		14	噪声			现场
		15	轴承温度			现场
		16	效率			现场
10	金属非金属矿山 在用主排水泵	1	机房	AQ2029-2010《金属 非金属地下矿山主排 水系统安全检验规 范》		现场
		2	接地电阻			现场
		3	排水泵启动时间			现场
		4	振动			现场
		5	排水泵噪声			现场
		6	排水泵的转速			现场
		7	电动机输入电流			现场
		8	排水能力			现场
		9	扬程			现场
		10	运行工况点效率			现场
		11	吨水百米电耗			现场
		12	排水泵性能曲线			现场
		13	运行状况			现场
11	金属非金属矿山 在用空气压缩机	1	机房或硐室	AQ2055-2016 《金属非金属矿山在 用空气压缩机安全检 测检验规范 第1部 分：固定式空气压缩 机》		现场
		2	润滑系统			现场
		3	冷却系统			现场
		4	储气罐			现场
		5	系统保护要求			现场
		6	曲轴箱油温			现场
		7	停车复位			现场
		8	运转状态			现场
		9	振动			现场
		10	转速			现场
		11	容积容量			现场
		12	输入比功率			现场
		13	输入电流			现场
	1	密封与防护	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在 用空气压缩机安全检 测检验规范 第2部 分：移动式空气压缩 机》		现场	
	2	润滑系统			现场	
	3	冷却系统			现场	
	4	外接储气罐			现场	
	5	系统保护要求			现场	
	6	曲轴箱油温			现场	
	7	运转状态			现场	
	8	转速			现场	
	9	容积流量			现场	
10	输入比功率			现场		

		11	输入电流			现场
12	隔绝式正压氧气呼吸器	1	气密性	MT867-2000 《隔绝式正压氧气呼吸器》		
		2	自动补给阀开启压力			
		3	排气阀开启压力			
		4	定量供氧量			
13	隔绝式压缩氧气自救器	1	外观检查	AQ1054-2008 《隔绝式压缩氧自气自救器》		
		2	低压气密性			
		3	高压气密性			
14	钢丝绳	1	有效截面积损失	MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》		现场
		2	有效截面积损伤			现场
		3	锈蚀			现场
15	煤矿在用水环式真空泵	1	气量	GB/T13929--2010《水环真空泵和水环压缩机试验方法》		现场
		2	吸入压力（真空度）			现场
		3	转速			现场
		4	电功率			现场
		5	供水量			现场
		6	温度			现场
		7	环境空气压力和相对湿度			现场
		8	振动			现场
		9	噪声			现场
16	带式输送机	1	证件	MT820-2006《煤矿用带式输送机 技术条件》		现场
		2	滚筒托辊		不检胶层阻燃、抗静电	现场
		3	输送带			现场
		4	制动装置			现场
		5	运行规定			现场
		6	清扫装置		不检胶层抗静电、阻燃	现场
		7	拉紧装置			现场
		8	电控系统			现场
		9	安全保护装置			现场
		10	整机性能			现场
17	煤矿在用窄轨车辆连接链	1	外观检查	AQ1112-2014《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》		
		2	二倍最大静荷重试验时的永久伸长率			

18	煤矿在用窄轨车辆连接插销	1	外观检查	AQ1113-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》			
		2	二倍最大静荷重试验时的永久弯曲变形量				
19	煤矿用阻燃电缆	1	负载条件下的燃烧试验	MT/T386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》			
		2	单根电线电缆垂直燃烧试验	GB/T18380.12-2022 《电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第12部分：单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验》			
20	煤矿用织物芯阻燃输送带	1	宽度极限偏差	MT/T914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》			
		2	覆盖层厚度及极限偏差	GB/T32331-2015《织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法》			
		3	表面电阻性能	MT/T914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 D		
		4	阻燃性	MT/T914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 E、F		
21	煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带	1	宽度偏差	MT/T668-2019 《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》			
		2	覆盖层厚度	GB/T5753-2013《钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法》			
		3	表面电阻性能	MT/T914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 D		
		4	阻燃性能	MT/T914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 E、F		
22	煤矿重要用途钢丝绳	1	钢丝直径	MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 GB/T239.1-2012《金		不适用于平衡用扁钢丝绳及密封钢丝绳	
		2	抗拉强度及钢丝破断拉力				
		3	反复弯曲				
		4	扭转				

				属材料 线材第 1 部分：单向扭转试验方法》		
23	煤矿重要用途在用钢丝绳	1	钢丝破断拉力	MT/T717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》	不适用于平衡用扁钢丝绳及密封钢丝绳	
		2	反复弯曲			
		3	不合格钢丝断面积			
		4	安全系数			
24	提升钢丝绳	1	一般要求	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 GB/T239.1-2012《金属材料 线材第 1 部分：单向扭转试验方法》	不适用于密封钢丝绳、起重设备吊装用钢丝绳、及架空索道用钢丝绳	
		2	反复弯曲			
		3	钢丝破断拉力			
		4	扭转			
		5	不合格钢丝断面积			
		6	安全系数			
25	风筒涂覆布	1	阻燃性	GB/T20105-2006《风筒涂覆布》 MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》		
		2	抗静电性			
26	非金属托辊	1	阻燃性能	MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》 MT/T1019-2006《煤矿用托辊管体技术条件》		
		2	导电性能			
27	煤矿井下用塑料管	1	阻燃性能	MT/T181-88《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》		
		2	导电性能			
28	煤矿井下用聚合物制品	1	阻燃性	MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》		
		2	抗静电性			
29	煤炭	1	煤自燃倾向性鉴定	GB/T20104-2006《煤自燃倾向性色谱吸氧鉴定法》 GB/T482-2008《煤层煤样采取方法》		

				GB/T474-2008《煤样的制备方法》 GB/T217-2008《煤的真相对密度测定方法》 GB/T212-2008《煤的工业分析方法》		
		2	煤尘爆炸性鉴定	AQ1045-2007《煤尘爆炸性鉴定规范》 GB/T474-2008《煤样的制备方法》 GB/T212-2008《煤的工业分析方法》		
30	煤层瓦斯	1	煤层瓦斯压力测定	AQ/T1047-2007《煤矿井下煤层瓦斯压力的直接测定方法》		现场
31	煤层瓦斯参数测定	1	采样	GB/T482-2008《煤层煤样采取方法》		
		2	制样	GB/T474-2008《煤样的制备方法》		
		3	煤层瓦斯吸附常数ab值	MT/T752-1997《煤的甲烷吸附量测定方法(高压容量法)》		
		4	瓦斯放散初速度测定	AQ1080-2009《煤的瓦斯放散初速度指标 $\Delta p$ 测定方法》 GB/T477-2008《煤炭筛分试验方法》		
		5	煤的坚固性系数测定	GB/T23561.12-2010《煤和岩石物理力学性质测定方法第12部分 煤的坚固性系数测定方法》		
		6	煤的孔隙率测定	GB/T217-2008《煤的真相对密度测定方法》 GB/T6949-2010《煤的视相对密度测定方法》		
		7	煤中全硫测定	GB/T214-2007《煤中全硫的测定方法》	用库伦滴定法	
		8	水分	GB/T212-2008《煤的工业分析方法》	用空气干燥法	
		9	灰分		用缓慢灰化法	
		10	挥发分			
		11	煤的破坏类型鉴定	《煤矿瓦斯等级鉴定办法》(2018.4)附录D 煤的破坏类型分类表		
32	煤层瓦斯	1	煤层瓦斯含量测定	GB/T23250-2009《煤层瓦斯含量井下直接测定方法》		
33	金属非金属地下矿山无轨运人车辆	1	整机性能	AQ 2070—2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		现场
		2	制动系统			现场
		3	操纵系统			现场
		4	传动系统			现场
		5	出口			现场
		6	驾驶室			现场
		7	乘人车厢			现场
		8	噪声			现场



		9	照明及信号装置			现场
		10	报警装置			现场
		11	尾气排放			现场
		12	消防装置			现场
		13	安全保护装置			现场
		14	安全警示标志			现场
34	地下运矿车	1	整机几何参数	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		现场
		2	最小转弯半径			现场
		3	行驶速度			现场
		4	最大牵引力			现场
		5	车厢升降性能			现场
		6	驾驶室或顶棚			现场
		7	启动性能			现场
		8	操纵系统			现场
		9	消防装置			现场
		10	制动系统			现场
		11	传动系统			现场
		12	爬坡能力			现场
		13	照明及信号			现场
		14	报警装置			现场
		15	噪声			现场
		16	尾气排放			现场
		17	安全保护装置			现场
		18	安全警示标志			现场
35	金属非金属矿山在用矿用自卸汽车	1	整车	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		现场
		2	柴油机			现场
		3	转向系			现场
		4	制动系			现场
		5	照明、信号装置和其他电器设备			现场
		6	行驶系			现场
		7	传动系			现场
		8	车身			现场
		9	安全防护装置			现场
		10	尾气排放及噪声			现场
		11	自卸机构			现场
36	煤矿用无极绳绞车	1	基本要求	AQ 1037-2007《煤矿用无极绳绞车安全检验规范》		现场
		2	安全防护			现场
		3	使用性能			现场
		4	制动性能			现场
		5	密封性检查			现场
37	煤矿在用单轨吊车	1	一般要求	NB/T10176-2019《煤矿在用单轨吊车安全性能检测检验规范》		现场
		2	使用性能			现场

		3	制动性能			现场	
		4	照明、信号与通信			现场	
		5	安全保护装置			现场	
		6	配套设施			现场	
38	金属非金属地下矿山通风系统	1	矿井通风系统风量	AQ 2013.1-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》 AQ 2013.3-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ 2013.5-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范通风系统鉴定指标》		现场	
		2	矿井通风系统风压			现场	
		3	风机主要参数			现场	
		4	矿井通风系统风质			现场	
		5	矿井通风系统效率指标			现场	
39	煤矿在用瓦斯抽采系统	1	抽采泵站	NB/T51044-2015 《煤矿在用瓦斯抽采系统主要技术指标检测检验规范》		现场	
		2	抽采设备			现场	
		3	抽采管路			现场	
		4	监测监控			现场	
40	煤矿在用窄轨车辆连接链	1	外观检查	AQ1112-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》			
		2	二倍最大静荷重试验时的永久伸长率				
41	煤矿在用窄轨车辆连接插销	1	外观检查	AQ1113-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》			
		2	二倍最大静荷重试验时的永久弯曲变形量				
42	煤矿用织物芯阻燃输送带	1	宽度极限偏差	MT/T914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》			
		2	覆盖层厚度及极限偏差	GB/T32331-2015 《织物芯输送带带总厚度和各层厚度试验方法》			
		3	表面电阻性能	MT/T914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 D		
		4	阻燃性	MT/T914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 E、F		
43	煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带	1	宽度偏差	MT/T668-2019 《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》			
		2	覆盖层厚度	GB/T5753-2013《钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的测定方法》			
		3	表面电阻性能	MT/T914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 D		
		4	阻燃性能	MT/T914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》	附录 E、F		

44	一般用途钢丝绳	1	钢丝直径	GB/T20118-2017《钢丝绳通用技术条件》		
		2	钢丝拉力			
		3	钢丝反复弯曲			
		4	钢丝扭转			
45	煤矿重要用途钢丝绳	1	钢丝直径	MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 GB/T239.1-2012《金属材料 线材第1部分：单向扭转试验方法》	不适用于平衡用扁钢丝绳及密封钢丝绳	
		2	抗拉强度及钢丝破断拉力			
		3	反复弯曲			
		4	扭转			
46	煤矿重要用途在用钢丝绳	1	钢丝破断拉力	MT/T717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》	不适用于平衡用扁钢丝绳及密封钢丝绳	
		2	反复弯曲			
		3	不合格钢丝断面积			
		4	安全系数			
47	提升钢丝绳	1	一般要求	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法》 GB/T238-2013《金属材料 线材反复弯曲试验方法》 GB/T239.1-2012《金属材料 线材第1部分：单向扭转试验方法》	不适用于密封钢丝绳、起重设备用钢丝绳、架空索道用钢丝绳	
		2	反复弯曲			
		3	钢丝破断拉力			
		4	扭转			
		5	不合格钢丝断面积			
		6	安全系数			
48	风筒涂覆布	1	阻燃性	GB/T20105-2006《风筒涂覆布》 MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》		
		2	抗静电性			
49	非金属托辊	1	阻燃性能	MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》 MT/T1019-2006《煤矿用托辊管体技术条件》		
		2	导电性能			
50	煤矿井下用塑料管	1	阻燃性能	MT/T181-88《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》		
		2	导电性能			
51	煤矿井下用聚合物制品	1	阻燃性	MT/T113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》		
		2	抗静电性			

				方法和判定规则》		
52	KL 矿灯	1	外观及标志检查	MT1162.1-2011 《矿灯第1部分：通用要求》 MT1162.4-2011《矿灯第4部分：KL型矿灯》 GB/T 7957-2017《瓦斯环境用矿灯结构、性能和防爆试验通用要求》		
		2	充电系统检查			
		3	有效工作时间			
		4	发光强度			
53	煤矿用电容式发爆器	1	安全供电时间	GB7958-2014《煤矿用电容式发爆器》		
		2	引燃冲量			
		3	充电时间			
54	煤矿在用主通风机系统	1	基本要求	MT/T 1205—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》		现场
		2	资料			现场
		3	外观及结构			现场
		4	安装及配置			现场
		5	喘振			现场
		6	风量、压力			现场
		7	通风机运行效率			现场
		8	电动机运行功率			现场
		9	噪声			现场
		10	振动速度有效值			现场
		11	电动机轴承、定子温度			现场
		12	电动机冷态绝缘电阻			现场
		13	接地电阻值			现场
		14	叶片与机壳（或保护圈）的间隙值			现场
55	煤矿在用主排水系统	1	一般要求	MT/T 1204—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》		现场
		2	文件资料			现场
		3	系统配置与安装			现场
		4	主排水泵			现场
		5	接地电阻			现场
56	煤矿在用空气压缩机	1	一般要求	MT/T 1203—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 空气压缩机》		现场
		2	文件资料			现场
		3	安装			现场
		4	外观			现场
		5	安全保护和辅助装置			现场
		6	技术性能			现场
		7	润滑油			现场
57	煤矿在用摩擦式	1	一般要求	MT/T 1208—2023《煤		现场

	提升机系统	2	文件资料	矿用产品安全检测 检验规范《摩擦式提 升机系统》		现场
		3	机房或硐室			现场
		4	井架、井口及井底			现场
		5	提升装置			现场
		6	电气安全性能			现场
58	煤矿在用缠绕式 提升机系统	1	一般要求	MT/T 1207—2023《煤 矿在用产品安全检测 检验规范 缠绕式提 升机系统》		现场
		2	文件资料			现场
		3	机房或硐室			现场
		4	井架、井口及井底			现场
		5	提升装置			现场
		6	电气安全系统			现场
59	煤矿在用提升绞 车系统	1	一般要求	MT/T 1206—2023《煤 矿在用产品安全检测 检验规范 提升绞车 系统》		现场
		2	文件资料			现场
		3	机房或硐室			现场
		4	井架、井口及井底			现场
		5	提升装置			现场
		6	电气安全性能			现场
60	金属非金属矿山 在用摩擦式提升 机	1	机房或硐室	AQ 2021-2008《金属 非金属矿山在用摩擦 式提升机安全检测检 验规范》		现场
		2	提升装置			现场
		3	提升机制动系统			现场
		4	液压系统			现场
		5	提升机应装设的 保护装置及要求			现场
		6	信号装置			现场
		7	电气系统			现场
		8	钢丝绳和连接装 置			现场
61	隔绝式压缩氧气 自救器	1	吸气中氧气浓度	GB 24502—2023《煤 矿用自救器》		
		2	吸气中二氧化碳 浓度			
		3	储气袋吸空现象			
		4	防护时间			
		5	呼吸阻力			
		6	吸气温度			
		7	高压系统气密性			
		8	正负压气密性			
		9	定量供氧量			
		10	自动补给供氧量			
		11	手动补给供氧量			
		12	呼吸系统取出力			

		13	联接强度		
		14	温度耐受性能		
		15	储气袋		
		16	封印条或挂钩开启力		
62	矿用提升容器重要承载件	1	单个不连续缺陷(当量平底孔直径)	GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》	
		2	密集不连续缺陷(当量平底孔直径)		
63	矿用人车连接装置	1	单个不连续缺陷(当量平底孔直径)	GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》	
		2	密集不连续缺陷(当量平底孔直径)		
64	天轮轴、导向轮轴	1	单个不连续缺陷(当量平底孔直径)	GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》	
		2	密集不连续缺陷(当量平底孔直径)		
批准的授权签字人及授权签字领域					
序号	姓名	授权签字领域			
1	郭小明	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品、煤层瓦斯参数测定项目、煤及煤炭检验项目、			
2	杨阳	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品(不含无损检测)、煤层瓦斯参数测定项目、煤及煤炭检验项目			
3	刘兴莲	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品(不含无损检测)、煤层瓦斯参数测定项目、煤及煤炭检验项目			
本次许可内容：变更法定代表人、变更业务范围					
机构违法受处罚信息(初次申请不填写)					
违法事实	处罚决定	处罚时间	执法机关		
无					