

附件3 安全生产检测检验机构信息公开表

机构名称	四川省科源工程技术测试中心有限责任公司					
统一社会信用代码/注册号	91510000742277922N					
通信地址	成都市温江区科惠路一段919号1栋	邮政编码	611130			
实验室地址	成都市温江区科惠路一段919号1栋	邮政编码	611130			
机构信息公开网址	http://www.sckycs.com	法定代表人	戚明辉			
机构联系人	李少航	联系电话	13708185602			
主持检测检验工作负责人	肖光莉	技术负责人	肖光莉			
资质证书编号	川 应急 20 02	发证日期	2023年02月20日			
资质证书批准部门	四川省应急管理厅	有效日期	2025年11月02日			
批准的业务范围						
序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
一	煤矿					
1	煤矿在用主通风机	1.1	证件审查	AQ1011-2005《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规范》		现场
		1.2	外观质量			
		1.3	安全保护及设施			
		1.4	轴承温升			
		1.5	转速			
		1.6	电动机功率			
		1.7	风量			
		1.8	风压			
		1.9	通风机效率			
		1.10	噪声			
		1.11	叶片间隙			
		1.12	振动速度			
		1.13	绝缘电阻和接地电阻			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
2	煤矿在用主排水系统	2.1	水泵效率	AQ 1012-2005 《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》		现场
		2.2	电动机功率			
		2.3	吨水百米电耗			
		2.4	振动			
		2.5	泵房噪声			
		2.6	系统排水能力			
		2.7	供配电能力			
		2.8	泵房			
		2.9	水仓			
		2.10	机房温度			
3	煤矿在用空气压缩机	3.1	外观	AQ 1013-2005 《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》	不检压缩机油闪点	现场
		3.2	证件			
		3.3	安全保护装置			
		3.4	温度			
		3.5	风包			
		3.6	压缩机油			
		3.7	容积流量			
		3.8	排气压力			
		3.9	转速			
		3.10	比功率			
		3.11	噪声			
		3.12	振动			
4	煤矿在用摩擦式提升机系统	4.1	机房	AQ 1014-2005 《煤矿在用摩擦式提升机系统安全检测检验规范》		现场
		4.2	提升装置			
		4.3	制动系统			
		4.4	液压系统			
		4.5	保险装置及要求			
		4.6	信号装置			
		4.7	电气系统			
5	煤矿在用缠绕式提升机系统	5.1	机房	AQ 1015-2005 《煤矿在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》		现场
		5.2	提升装置			
		5.3	制动系统			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
5	煤矿在用缠绕式提升机系统	5.4	液压系统	AQ 1015-2005 《煤矿在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》		现场
		5.5	保险装置及要求			
		5.6	信号装置			
		5.7	电气系统			
6	煤矿在用提升绞车系统	6.1	机房	AQ 1016-2005 《煤矿在用提升绞车系统安全检测检验规范》		现场
		6.2	提升装置			
		6.3	制动系统			
		6.4	液压系统			
		6.5	保险装置及要求			
		6.6	信号装置			
		6.7	电气系统			
7	煤矿重要用途钢丝绳	7.1	捻制质量	MT/T 717-2019 《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》	不检整绳 破断	
		7.2	表面质量			
		7.3	不松散检查			
		7.4	钢丝绳直径			
		7.5	钢丝直径			
		7.6	钢丝绳破断拉力			
		7.7	不合格钢丝断面积	MT/T 716-2019 《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》		
		7.8	安全系数			
		7.9	钢丝破断拉力			
		7.10	钢丝反复弯曲			
		7.11	钢丝扭转			
		7.12	钢丝抗拉强度			
8	煤矿在用窄轨车辆连接链	8.1	外观检查	AQ 1112-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》		
		8.2	二倍最大静荷重试验时的永久伸长率			
9	煤矿在用窄轨车辆连接插销	9.1	外观检查	AQ 1113-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》		
		9.2	二倍最大静荷重试验时的永久弯曲变形量			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
10	煤矿用架空乘人装置	10.1	空载运行	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》		现场
		10.2	负载运行		不检 2 倍 载荷运行	
		10.3	钢丝绳导向装置			
		10.4	制动装置性能			
		10.5	托轮性能			
		10.6	抱索器性能		不检抗滑 力和强度	
		10.7	吊椅性能		不检强度	
		10.8	尾轮及张紧装置 性能		不检尾绳 最大预张 紧力	
		10.9	液压系统		不 检 耐 压、清 洁度、 超温 包 含 装 置、 液 位 标 记、 压 力 表	
		10.10	安全防护			
11	罐笼	11.1	标志证书检查	GB 16542-2010 《罐笼安全技术 要求》		现场
		11.2	罐内尺寸			
		11.3	扶手			
		11.4	罐笼门			
		11.5	罐内阻车器			
		11.6	罐底轨道			
		11.7	导向装置与罐道 间隙			
12	煤矿在用水环真 空泵	12.1	气量	GB/T 13929-2010 《水 环真空泵和水环 压缩机试验方 法》		现场
		12.2	吸入压力(真空 度)			
		12.3	转速			
		12.4	电功率			
		12.5	供水量			
		12.6	温度			
		12.7	环境空气压力和 相对湿度			
		12.8	振动			
		12.9	噪声			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
13	煤矿在用带式输送机	13.1	安全要求	MT 820-2006《煤矿用带式输送机技术条件》		现场
		13.2	外观质量			
		13.3	带速			
		13.4	功率			
		13.5	加减速度			
		13.6	输送机运行			
		13.7	输送带运行状态			
		13.8	制动装置和逆止装置			
		13.9	各机电保护装置和电控装置			
		13.10	噪声			
		13.11	张紧装置			
		13.12	液压元件			
		13.13	清扫器			
14	煤矿在用电机车	14.1	电机车零件	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》		现场
		14.2	电机车标志证书			
		14.3	电机车标志状态			
		14.4	电机车运行要求			
		14.5	光照度			
		14.6	警声传播距离			
		14.7	制动功能			
		14.8	制动闸瓦			
		14.9	制动距离及制动后要求	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》 《煤矿安全规程》国家安全生产监督管理总局2016年		
		14.10	过放电指示装置	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》		
		14.11	井下用设置要求			
		14.12	安全保护装置			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
14	煤矿在用电机车	14.13	氢气报警断电装置	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》		现场
		14.14	灭火器材			
		14.15	轮箍或(车轮)踏面厚度			
		14.16	司机棚和门			
		14.17	撒砂装置			
		14.18	司机室			
		14.19	连接缓冲装置			
		14.20	双电机驱动			
		14.21	电气部件外观			
		14.22	受电弓			
		14.23	司机控制器			
		14.24	插销连接器			
		14.25	列车前照明、后尾灯			
14.26	电机车主电路绝缘电阻					
15	矿用提升容器重要承载件	15.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
16	矿用人车连接装置	16.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
17	天轮轴、导向轮轴、提升机(绞车)主轴	17.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
17	天轮轴、导向轮轴、提升机(绞车)主轴	17.1	超声检测	JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		现场
				GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》		
18	通风机叶片	18.1	超声检测	GB/T 6519-2013 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		现场
		18.2	磁粉检测	GB/T 15822.1-2005 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》		
		18.3	渗透检测	JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》		
19	煤尘爆炸性与煤层自燃倾向性鉴定	19.1	制样	GB 474-2008《煤样的制备方法》		
		19.2	水分	GB/T 212-2008 《煤的工业分析方法》		
		19.3	灰分			
		19.4	挥发分			
		19.5	全硫	GB/T 214-2007 《煤中全硫的测定方法》		
		19.6	真相对密度	GB/T 217-2008 《煤的真相对密度测定方法》		
		19.7	煤层自燃倾向性鉴定	GB/T 20104-2006《煤自燃倾向性色谱吸氧鉴定法》		
		19.8	煤尘爆炸性鉴定	AQ 1045-2007 《煤尘爆炸性鉴定规范》		
二 金属非金属矿山						
1	固定式空气压缩机	1.1	机房或硐室	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》		现场
		1.2	润滑系统		不检压缩机油闪点	
		1.3	冷却系统			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
1	固定式空气压缩机	1.4	储气罐	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分：固定式空气压缩机》		现场
		1.5	系统保护要求			
		1.6	曲轴箱油温			
		1.7	停车复位			
		1.8	运转状态			
		1.9	振动			
		1.10	转速			
		1.11	容积流量			
		1.12	输入比功率			
		1.13	输入电流			
2	移动式空气压缩机	2.1	密封与防护	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第2部分：移动式空气压缩机》		现场
		2.2	润滑系统		不检压缩机油闪点	
		2.3	冷却系统			
		2.4	外接储气罐			
		2.5	系统保护要求			
		2.6	曲轴箱油温			
		2.7	运转状态			
		2.8	转速			
		2.9	容积流量			
		2.10	输入比功率			
		2.11	输入电流			
3	缠绕式提升机	3.1	机房或硐室	AQ 2020-2008 《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》		现场
		3.2	提升装置			
		3.3	制动系统			
		3.4	液压系统			
		3.5	保险装置及要求			
		3.6	信号装置			
		3.7	电气系统			
		3.8	钢丝绳和连接装置			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
4	摩擦式提升机	4.1	机房或硐室	AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		现场
		4.2	提升装置			
		4.3	制动系统			
		4.4	液压系统			
		4.5	保险装置及要求			
		4.6	信号装置			
		4.7	电气系统			
		4.8	钢丝绳和连接装置			
5	矿井提升绞车	5.1	机房或硐室	AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		现场
		5.2	提升装置			
		5.3	制动系统			
		5.4	液压系统			
		5.5	保险装置及要求			
		5.6	信号装置			
		5.7	电气系统			
		5.8	钢丝绳和连接装置			
6	提升钢丝绳	6.1	基本要求	AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检测检验规范》		不检整绳 破断
		6.2	钢丝绳直径			
		6.3	不松散检查			
		6.4	拆股钢丝的制样方法			
		6.5	钢丝的表面状态			
		6.6	拆股钢丝的实测直径			
		6.7	钢丝绳力学性能的考核办法			
		6.8	钢丝绳破断拉力			
		6.9	不合格钢丝断面积			
		6.10	安全系数			
		6.11	钢丝绳破断拉力检验			
		6.12	反复弯曲试验			
		6.13	扭转试验			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
7	罐笼	7.1	标志证书检查	GB 16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 GB 16542-2010 《罐笼安全技术要求》		现场
		7.2	罐内尺寸			
		7.3	扶手			
		7.4	罐笼门			
		7.5	罐内阻车器			
		7.6	罐底轨道			
		7.7	导向装置与罐道间隙			
8	主通风机	8.1	矿用产品安全标志	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		现场
		8.2	零部件和紧固件			
		8.3	刹车装置			
		8.4	润滑系统			
		8.5	结构			
		8.6	电动机运行功率			
		8.7	接地电阻			
		8.8	绝缘电阻			
		8.9	叶片径向间隙值			
		8.10	安全保护及设施			
		8.11	监测用仪器仪表			
		8.12	振动			
		8.13	备用电动机			
		8.14	噪声			
		8.15	轴承温度			
		8.16	效率			
9	通风系统	9.1	风量(风速)合格率	AQ 2013.5-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		现场
		9.2	风质合格率			
		9.3	作业环境空气质量合格率			
		9.4	有效风量率			
		9.5	风机效率			
		9.6	风量供需比			
		9.7	综合指标			

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
10	主排水系统	10.1	基本要求	AQ 2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		现场
		10.2	机房温度			
		10.3	照明设施			
		10.4	值班位置噪声			
		10.5	接地电阻			
		10.6	启动时间			
		10.7	振动			
		10.8	排水泵噪声			
		10.9	转速			
		10.10	输入电流			
		10.11	泵的排水能力			
		10.12	管路排水能力			
		10.13	排水泵的扬程			
		10.14	运行工况点效率			
		10.15	吨水百米电耗			
		10.16	运行状况			
		10.17	供配电能力			
11	矿用人车连接装置	11.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
12	天轮轴、导向轮轴、提升机(绞车)主轴	12.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场
				MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
13	天轮轴、导向轮轴、提升机(绞车)主轴	13.1	超声检测	GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》		现场

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明	
		序号	名称				
13	天轮轴、导向轮轴、提升机(绞车)主轴	13.1		MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		现场	
				JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》			
				GB 20181-2006 《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》			
14	通风机叶片	14.1	超声检测	GB/T 6519-2013 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		现场	
		14.2	磁粉检测	GB/T 15822.1-2005 《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》			
		14.3	渗透检测	JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》			
15	架空乘人装置	15.1	空载运行	AQ 1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》		现场	
		15.2	负载运行				
		15.3	钢丝绳导向装置				
		15.4	制动装置性能				
		15.5	托轮性能				
		15.6	抱索器性能				不检抗滑力和强度
		15.7	吊椅性能				不检强度
		15.8	尾轮及张紧装置性能				不检尾绳最大预张紧力
		15.9	液压系统				不检耐压、清洁度、超温包含装置、液位标记、压力表
		15.10	安全防护				

序号	被检对象	项目/参数		依据标准 编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
16	在用带式输送机	16.1	整机性能	GB/T 10595-2017《带 式输送机》	不检输送 量	现场
		16.2	制动器或逆止器	GB 14784-2013 《带式输送机 安全规范》		
		16.3	防超速安全装置			
		16.4	防跑偏装置			
		16.5	防打滑检测装置			
		16.6	瞬时张力检测器			
		16.7	防输送带翻转装 置			
		16.8	防撕裂装置			
		16.9	漏斗堵塞报警装 置			
		16.10	急停拉线装置			
		16.11	易挤夹部位的防 护			
		16.12	滚筒的防护			
		16.13	托辊的防护			
		16.14	拉紧装置的防护			
		16.15	驱动装置的防护			
		16.16	翻带装置的防护			
		16.17	卸料车的防护			
		16.18	金属结构件的防 护			
		16.19	接料板			
		16.20	防护板			
		16.21	最大坡度	GB 16423-2006 《金属非金属矿 山安全规程》		
		16.22	物料的最大块度			
		16.23	堆料宽度			
		16.24	胶带安全系数			
		16.25	卷筒直径			
		16.26	空仓、满仓保护			
		16.27	防大块冲击、信 号和电气联锁装 置			

批准的授权签字人及授权签字领域			
序号	姓名	授权签字领域	
1	肖光莉	经审查批准的煤尘爆炸性鉴定和煤层自燃倾向性鉴定项目。	
2	陈丽霞	经审查批准的煤尘爆炸性鉴定和煤层自燃倾向性鉴定项目。	
3	张祥龙	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品。	
4	李少航	经审查批准的煤矿矿用产品、金属非金属矿山矿用产品。	
机构违法受处罚信息（初次申请不填写）			
违法事实	处罚决定	处罚时间	执法机关